

Arica

- Descrizione**
- spacchetti laterali;
 - bande Reflex Fiammaritardanti 3M 8735 orizzontali e verticali termosaldate;
 - apertura centrale collo coperta da pattina;
 - parte posteriore allungata;
 - pittogrammi ricamati sulla manica sinistra;
 - utilizzabile in ambiente ATEX;

FLEET FR



- EN 340
- EN ISO 11612:2008
- EN ISO 11611:2007
- EN 1149-5:2008
- EN EN 471:2007



Manutenzione Lavare il capo ad una temperatura max di 40 °C; non candeggiare; asciugatura in posizione verticale; stiratura a temperatura max 150 °C; non si può lavare a secco.



cod.prod. V273-0-00 (giallo fluo)

NORME

EN 340:2003

EN ISO11612:2008 A1 B1 C1

EN ISO 11611:2007 Class 1 A1

EN1149-5:2008 EN 471:2003+A1:2007

Taglie S-3XL

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

metodo di prova	descrizione	risultato ottenuto	requisito minimo
Tessuto di base EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:	60% modacrilico 40% cotone	
EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	210 g/mq	
EN340: 2003 Paragrafo 4.2 (prEN 14362-1)	Ricerca di ammine aromatiche e cancerogene nei coloranti azoici	Non rilevate	≤30 ppm
EN340: 2003 Paragrafo 4.2 (ISO 3071)	Innocuità (valore pH)	pH = 6.4	3,5 ≤ pH ≤ 9,5

EN 340:2003 (ISO 105-E04)	Solidità del colore al sudore acetate cotton nylon polyester acrylic wool Variazione di colore	Acido 3-4 4-5 4-5 4-5 3-4 3-4 4-5	Alcalino 3 4-5 4 4-5 3 3 4-5	1-5 1-5 1-5 1-5 1-5 1-5
UNI EN ISO 11612:2009 Paragrafo 6.2 (ISO 17493)	Resistenza al calore a 180°C	Tutti i requisiti sono soddisfatti Max restringimento: 2,6%		<i>Tutti i tessuti e gli accessori rigidi:</i> •Non devono prendere fuoco o fondere •Non devono restringersi per più del 5%
UNI EN ISO 11612:2009 Paragrafo 6.3.2 (UNI EN ISO 15025 PROCEDURA A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale – Testato dopo il pretrattamento	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1		•Nessun provino deve prendere fuoco alla sommità o al bordo laterale •Nessun provino deve presentare la formazione di foro
UNI EN ISO 11612:2009 Paragrafo 6.3.2 (UNI EN ISO 15025 PROCEDURA A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1		•Nessun provino deve fondersi, prendere fuoco o produrre detriti fusi •Il valore medio di fiamma residua deve essere ≤ 2 s •Il valore medio del tempo di incandescenza residua deve essere ≤ 2 s
UNI EN ISO 11612:2009 Paragrafo 6.4 (ISO 5077)	Variazione dimensionale	Ordito : -0.5% Trama : +3.2%		<i>Tessuti a maglia</i> $\pm 5\%$ max
UNI EN ISO 11612:2009 Paragrafo 6.5.3 (ISO 13938-1)	Resistenza allo scoppio	>800 KN/m2		800 KN/m2
UNI EN ISO 11612:2009 6.9.2 (ISO 3071)	Innocuità (valore pH)	pH = 6.4		3,5 \leq pH \leq 9,5
UNI EN ISO 11612:2009 Paragrafo 7.2 (ISO 9151)	Determinazione della trasmissione del calore convettivo (Lettera codice B)	Campione 1 2 3	HTI24 5.3 s 5.4 s 5.4 s	Level HTI24 B1 \geq 4.0s B2 \geq 10.0s B3 \geq 20.0s
		LEVEL B1		
UNI EN ISO 11612:2009 Paragrafo 7.3 (UNI EN ISO 6942 Metodo B a 20kW/m ²)	Determinazione della trasmissione del calore radiante (Lettera codice C)	Campione 1 2 3	RHTI24 13.5 s 13.5 s 13.7 s	Level RHTI24 C1 \geq 7.0s C2 \geq 20.0s C3 \geq 50.0s C4 \geq 95.0s
		LEVEL C1		

UNI EN ISO 11611:2008 Paragrafo 6.8 (ISO 9150)	Impatto di schizzi	CLASSE 1 15 gocce di metallo fuso	Classe 1: 15 gocce Classe 2: 25 gocce
UNI EN ISO 11611:2008 Paragrafo 6.10 (UNI EN 1149-2)	Resistenza elettrica verticale	R = 2.3 x 10 ⁶ ohm	R > 10 ⁵ ohm
UNI EN 1149-5:2008 (UNI EN 1149-3)	Metodi di prova per la misurazione dell'attenuazione della carica	Tempo di semiattenuazione della carica: T ₅₀ < 0.3 s Fattore di schermatura: S = 0.08	T ₅₀ < 4 S > 0,2
EN471:2003+A1 :2007 Paragrafo 5.1.1	Cromaticità – prima dei test (giallo)	coordinata X: 0.387 coordinata Y: 0.528 Fattore di luminanza β _{min} : 0.81	co-ord X: 0.387 co-ord Y: 0.610 0.536 0,494 0.398 0,452 0.460 0,540 Fattore di luminanza β _{min} > 0.7
EN471:2003+A1 :2007 Paragrafo 5.2 (EN ISO 105-B02)	Cromaticità – dopo il test allo xenon (giallo)	coordinata X: 0.378 coordinata Y: 0.486 Fattore di luminanza β _{min} : 0.71	co-ord X: 0.387 co-ord Y: 0.610 0.536 0,494 0.398 0,452 0.460 0,540 Fattore di luminanza β _{min} > 0.7
EN471:2003+A1 :2007 Paragrafo 5.3.1 (ISO 105-X12)	Solidità del colore allo sfregamento	Secco: 5	secco: 4
EN471:2003+A1:2007 Paragrafo 5.3.3 (domestico: ISO 105-C06)	Solidità del colore a ripetuti lavaggi a 40°C	Variazione di colore: 5 Scarico: 4	Variazione di colore 4/5 Scarico: 4
EN471:2003+A1:2007 5.3.3 (ISO 105-X11)	Solidità del colore alla stiratura (150°C)	Variazione di colore: 4/5 Scarico: 4/5	Variazione di colore: 4/5 Scarico: 4
EN471:2003+A1:2007 Paragrafo 5.6.3 (EN 31092)	Resistenza al vapore acqueo R _{et} [m ² Pa/W]	3.9	<5 m ² Pa/W

Reflex
3M Scotchlite
8735 fiamma
ritardante
grigio transfer
film

EN ISO 1833-1977, SECTION 10
EN ISO 12127

Composizione delle fibre:
Peso per unità di area:

100% aramide
210 g/mq

EN471:2003+A1:2007 Paragrafo 6.1	Requisiti fotometrici dei materiali retroreflettenti nuovi	CONFORME
EN471:2003+A1:2007 Paragrafo 6.2 CLASS 2	Requisiti di prestazioni di retroreflettenza dopo prove di abrasione, flessione, piegatura a basse temperature, variazioni termiche, lavaggio (50 cicli ISO 6330 metodo 2A/E 60°C) e all'influenza della pioggia	CONFORME
DIN EN 469 :2007 Annex B.3.1	Resistenza al calore T=180 ° C - come ricevuto - dopo il pretrattamento (50 cicli ISO 6330 metodo 2A/E 60°C)	CONFORME CONFORME
DIN EN 469 :2007 Annex B.3.2	- come ricevuto - dopo il pretrattamento	CONFORME CONFORME
DIN EN ISO 14116 :2008 Sections 7 and 8	(50 cicli ISO 6330 metodo 2A/E 60°C)	3/50H/60
